

ALTECH PA66 IQ 2050/100 GF50

(更新时间: 11.08.2020)

MOCOM

材料类型	聚酰胺66
填充/添加剂体系	50 % 玻纤
主要特征	含回收料
市场分类	机械,建筑
主要应用	注塑等级

烘干条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,12 %
------	---

成型加工条件	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

储存	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	12400	MPa	ISO 527
断裂应力	135	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.1	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA

附加信息

Due to the use of raw materials from a recycling process, a uniform inherent color cannot be guaranteed and this product may contain a variable percentage of other substances. The use of hot runner tool configuration is not recommended for ALTECH IQ products. For this product, only a limited product safety documentation is provided (Reach and SVHC).

权利义务的法律声明

此产品非本公司的自产产品, 因此, 以上所示所有数据均由生产厂家提供, 本公司不能保证这些数据的准确性。

物性表所示数据均为参考值, 非产品规格说明书。这些所测数据仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。

用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不局限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 以及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用, 药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用, 药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品

- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意, 本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。